



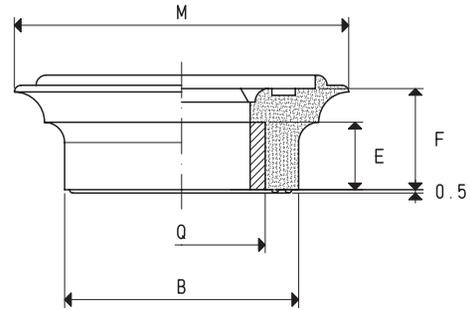
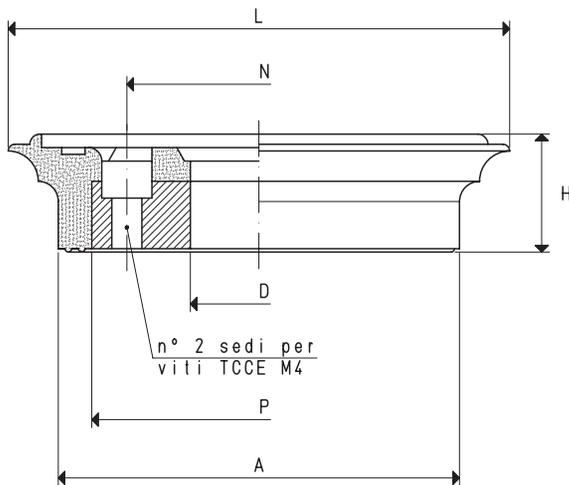
VENTOSE RETTANGOLARI PIANE CON SUPPORTO VULCANIZZATO, PER STAFFARE VETRO E MARMO

L'esigenza dei costruttori di centri di lavoro per la lavorazione del vetro e del marmo di avere sistemi di staffaggio sempre più precisi e sicuri ci ha indotti a creare questa nuova serie di ventose.

Vulcanizzate su un supporto d'acciaio, hanno un foro centrale per lasciare spazio alla connessione del vuoto o ad una valvola con otturatore a sfera e 2 fori per l'alloggiamento di viti brugola adatte al loro fissaggio.

L'estrema flessibilità del labbro consente loro di adattarsi facilmente alle lastre da trattenere, senza alcun rischio di deformazione o rottura, anche per quelle più sottili.

La particolare conformazione del piano d'appoggio interno delle ventose è in grado di assicurare un elevato coefficiente d'attrito con la superficie di presa ed in particolare, grazie al drenaggio facilitato dell'acqua, un notevole grip su lastre di vetro o di marmo bagnate, a garanzia di una presa ferma e sicura. Le caratterizza, inoltre, una elevata precisione del loro spessore, la cui quota nominale è racchiusa in una tolleranza di soli cinque centesimi di millimetro. Sono normalmente prodotte con gomma antiolio A, ma a richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornirle in altre mescole, elencate a pagina 31.



VENTOSA CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A	B	D Ø	E	F	H	L	M	N	P	Q	Materiale supporto	Peso g
08 50 75 A	7.5	6.1	60	35	20.5	10	15	17.5	75	50	39.5	50	25	acciaio	92

Mescola: A= gomma antiolio

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$